

Schweißzertifikat NB2276-CPR-1090-2-019/21

Hersteller	Tobias Wind Benninger Str. 72 87700 Memmingen
Maßgebende Betriebsstätte	Tobias Wind Benninger Str. 72 87700 Memmingen
Technische Spezifikation	EN 1090-2 in der jeweils gültigen Fassung
Ausführungs-klasse	EXC1 nach EN 1993-1-1:2005/A1:2014
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 (MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode)
Werkstoffgruppen	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Tobias Wind, 03.02.1983
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	entfällt
Bestätigung:	Die Ausführung von Schweißarbeiten in der WG 1.1 ist beschränkt auf Erzeugnisdicken mit $t \leq 22$ mm, bei anzuschweißenden Kopf- und Fußplatten bis $t \leq 30$ mm.
Gültigkeitsbeginn	21.07.2021
Gültigkeitsdauer	Diese Bescheinigung ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle sich selbst nicht wesentlich geändert haben.

Darmstadt, den 21.07.2021

Ausstellungsort, Datum



P. Stangenberg
Dipl.-Ing. P. Stangenberg SFI/WE
Leitung der Zertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISIB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-Stelle, gemäß Element 5, Abs. 5.3 und 5.4 des Qualitätsmanagement-Handbuches ISIB-NoBo-Zert, zurückzugeben.